THE PRODUCT OF TOMORROW, THE RESPONSIBILITY OF TODAY

PARIN BETON

برين آمود للخرسانة

2017

GENERAL

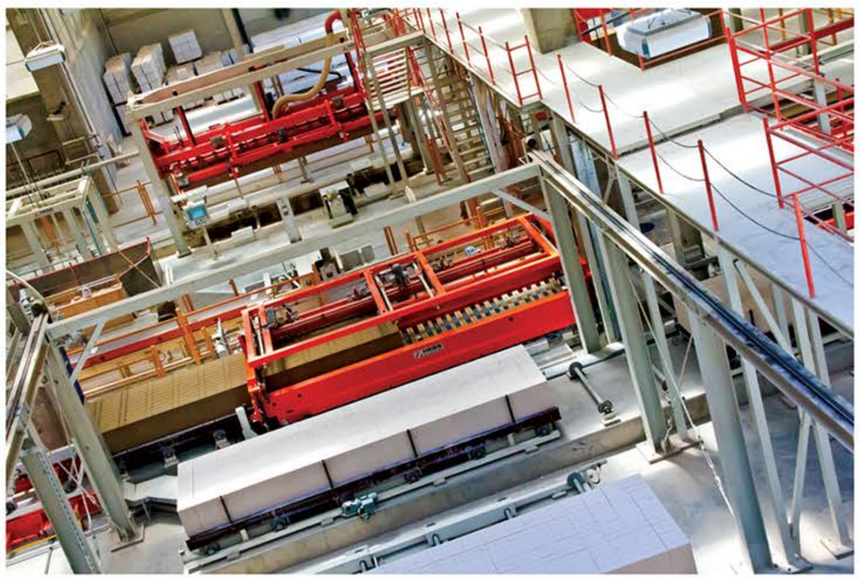
Index

الفهرس

1. Introduction	المقدّمة	١
11. Product List	فهرس المنتجات	١١
13. Autoclaved Aerated Concrete Block History	التعريف بالطّابوق المسلّح "الخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل"	١٣
15. Raw Material	الموادّ الخام المستعملة	١٥
17. Process	شرح عملية الإنتاج	١٧
19. Laboratory & Quality Control	تحكّم الجودة و التّعريف بالمختبر	١٩
21. Packaging and Delivery to Customers	التعبئة و طريقة التّسليم إلى الزبائن	٢١
23. Packaging Details	مواصفات المنصة الخاصّة بالطّابوق المصنوع من الخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل	٢٣
25. Autoclaved Aerated Concrete Technical Specification	المواصفات الفنّيّة لطوابيق مصنع "برين".	٢٥
27. Parin Autoclaved Aerated Concrete Advantages	الميزات الفنية للطوابيق المصنوعة من الخرسانة الخلوية ذات التشابك المتداخل.	٢٧
43. Dry Mortar History	التعريف بأنواع الملاطات الجاهزة	٤٣
45. Parin Thin Bed Mortar (Block Adhesive)	لاصق «برين» للطابوق	٤٥
47. Parin Tile and Ceramic Adhesive	لاصق "برين" للبلاطات و السيراميك	٤٧
49. Parin Tile and Ceramic Grout	مونة جراوت "برين" لحشو البلاط و السيراميك	٤٩
51. Parin Plaster	خلطة بلاستر "برين"	٥١
53. Parin Non-Shrink Grout	مونة جراوت "برين" الصناعية	٥٣
55. Parin Waterproof Coating	عازل "برين" للرّطوبة	٥٥
57. Masonry Mortar	ملاط "برين" الخاصّ لعمليّة البناء	٥٧
59. Contact	اتصال بنا	٥٩

PARIN
IS THE FIRST CHOICE AMONG OWNERS, CONSULTANTS, ARCHITECTS AND CONTRACTORS

بـــــرين خيـار لـمصـمّميـــن و المستشـارين والـمقـاولـيـن



PARIN Production Line Views

الواجهة الداخلية في صالة الإنتاج لخرسانة پـــريـــن

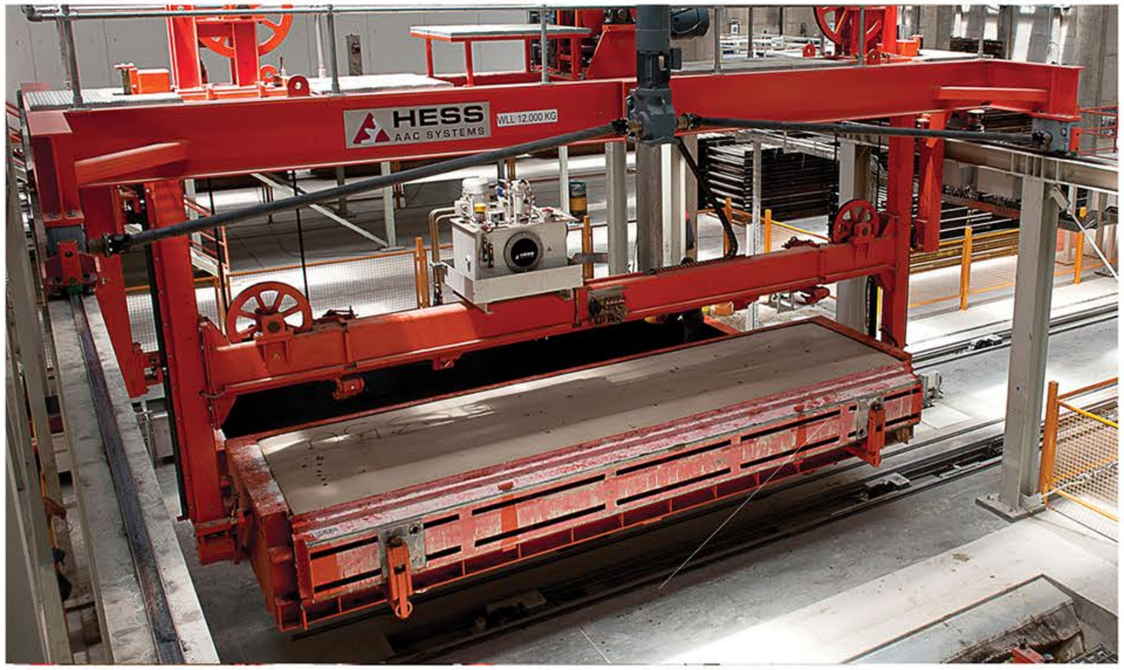
PARIN PLANTS VIEW

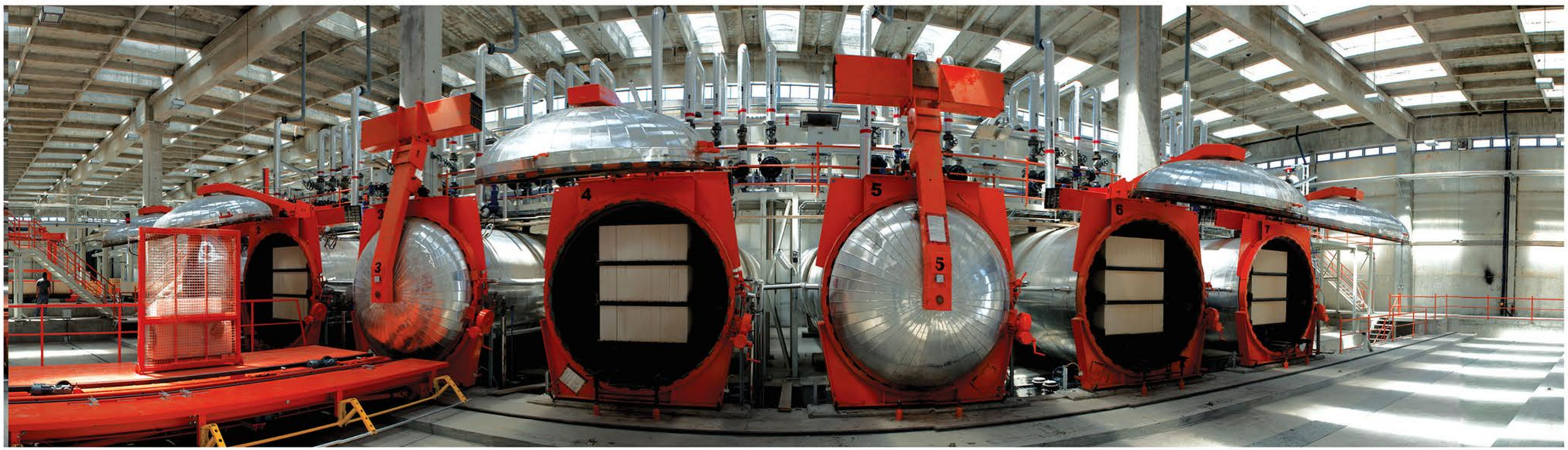
واجهة من مصنع پارين أمود للخرسانة

THE PRODUCT
OF TOMORROW,
THE RESPONSIBILITY
OF TODAY

PARIN Production line views

واجهة من خطّ الإنتاج لمصنع برين آمود للخرسانة





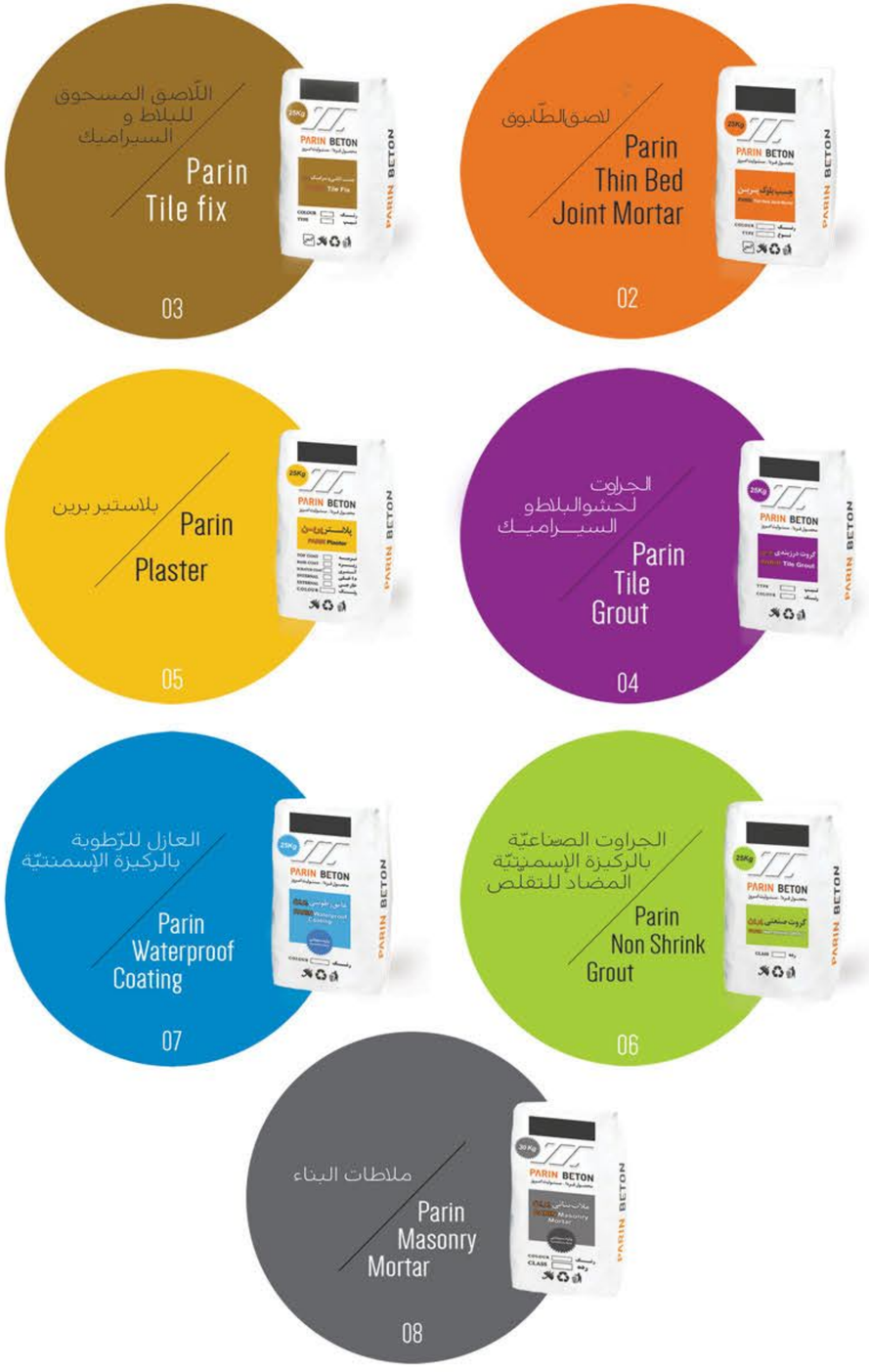
بیا تا جهان را به بد نسپریم

بکوشش همه دست نیکی بریم

نماند همی نیک و بدپایدار

همان به که نیکی بود یادگار

PRODUCT LIST:



PARIN CEMENTITIOUS PRODUCT LIST

Autoclaved Aerated Concrete	الخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل(الأتوكلاف).	01
Thin Bed Joint Mortar	لاصق الطّابوق.	02
Tile Fix	اللّاصق المسحوق الخاصّ بالبلاط و السّيراميك.	03
Tile Grout	مونة جراوت لملء البلاط و السيراميك	04
White / Colored Plaster	البلاستير الأبيض / الملوّن	05
Non Shrink Grout	الجراوت الصناعية الخاصّة بالأعمدة الأسمنتيّة من دون التّقلّص	06
Waterproof Coating	العازل للرّطوبة بالركيزة الإسمنتيّة	07
Masonry Mortar	الملاط الخاص بعمليّات البناء.	08

Tile Grout	Tile Fix	BHRC award	AAC	Thin Bed Mortar
ونة الجراوت لحشو البلاط و السّيراميك. الحائز على شهادة المعايير الحكوميّة	لاصق البلاط و السيراميك الحائز على شهادة المعايير الحكوميّة	الشهادة الفنيّة. الحائز على الشّهادة الفنّيّة من مركز الأبحاث في دائرة المسكن و إنشاء المدن.	الخرسانة الخلويّة. الحائز على شهادة المعايير الحكوميّة	لاصق الطابوق. الحائز على شهادة المعايير الحكومية
ISIRI 694740494 الرقم التّسلسليّ ٦٩٤٧٤٠٤٩٤	ISIRI 6945028938 الرقم التّسلسليّ ٦٩٤٧٤٠٤٩٤		ISIRI 694333493 الرقم التّسلسليّ ٦٩٤٧٤٠٤٩٤	ISIRI 694333393 الرقم التّسلسليّ ٦٩٤٧٤٠٤٩٤

AAC

PARIN AUTOCLAVED AERATED CONCRETE BLOCK

بـــرين قـــمّة الجـــودة والبـــساطة

الخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل (الأتوكلاف)

THE PRODUCT OF TOMORROW,
THE RESPONSIBILITY OF TODAY

الرقم التّسلسليّ
٦٩٤٣٣٣٤٩٣

PARIN AUTOCLAVED AERATED CONCRETE

To conserve forests and avoid increasing cost of wood, Builders and Architects tried to find a suitable product that could substitute wood. A product with similar properties which can easily be shaped and have a good thermal insulation property, resistant to mold and improved fire resistance. A Swedish architect succeeded in producing the first Autoclaved Aerated Concrete block that satisfied all these properties.

Thermal and Sound Insulation, lightweight, resistant to fire and mold are unique properties of the Autoclaved Aerated Concrete blocks.

All around the world, this product for the following reasons is classified as green product and kind to environment.

a) Use of natural raw material like silica sand, anhydrate and lime,
b) Lower energy consumption during the production cycle,
c) Lower energy consumption when building is in use by occupants,
d) Recyclable,
e) Conserving environment by conserving valuable natural soil.

Raw Materials

Raw materials used in the production of autoclaved aerated concrete are:

- Silica Sand
- Cement
- Anhydrate
- Lime and Aluminum Powder

Note: consumption Rate of raw material is dependent on the density of finished product.

يعدّ هذا النّوع من الخرسانة منتجاً أخضر و صديقا للبيئة في صعيد العالم لما يلي:

أ- استخدام الموادّ الخام الطّبيعيّة نحو حجر السيليس و القصارة و الكلس.
ب- استهلاك قدر قليل من الطّاقة أثناء الإنتاج.
ت- الخفض من هدر الطّاقة في المباني بسبب العزل. (يقلّل من إنتاج غازات الدّفيئة).
ث- قابليّة إعادة التّدوير.
ج-المحافظة على البيئة و عدم استهلاك المنابع الطبيعية الثمينة كالطّين أثناء إنتاجه.

المواد الخام المستعملة إليك الآن الموادّ الخام المستعملة في إعداد هذا النّوع من الخرسانة:

- السيليس
- الإسمنت
- القصارة
- الكلس و مسحوق الألومنيوم

الملاحظة: نسبة خلط المواد الخام تخضع لوزن كلّ منتج.

الخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل(الأتوكلاف).

كان المصمّمون و الصانعون يبحثون عن موادّ البناء يستبدلون الخشب بها حرصا على الاحتفاظ بالغابات و كذلك الاحتراز عن الأسعار الغالية للخشب. إنّهم كانوا يبحثون عن منتجات عازلة و صالحة للتّحول و التشكّل بينما هي مقاومة للأرضة و الحريق و التفكّك. كانت الأوضاع و الظّروف تمرّ هكذا حتّى ظهر مهندس سويديّ تمكّن من صناعة نوع من الخرسانة ذات بناء متخلخل بالكامل. هناك ملايين من المسامات بجانب بناء من توبر ١ الكالسيوم هيدرو سيليكات داخل هذا البناء منحت الخرسانة الخلوية تشابكا متداخلا يعشر كلّ من العزل الحراريّ الخفيف في الوزن، المقاومة أمام الحريق و التفكّك، من الميزات المتقطعة النظير للخرسانة الخلويّة ذات التّشابك المتداخل. تمكّنت هذ الخرسانة بامتلاكها هذه المواصفات من أن تحلّ محلّ الخشب و بالتّالي شاع استخدامها بالسّرعة لاحتوائها على موادّ نحو السيلكا و القصارة و الكلس.

Autoclaved Aerated Concrete production begins with grinding of silica sand and anhydrite to the required fineness in a ball mill.

Other raw materials, cement and lime are then automatically weighed and measured in the mixer along with water and aluminium powder and then poured into a mould.

The mixing of raw materials results in a chemical reaction forming millions of small, finely-dispersed air bubbles in the mix as the cake rises. The moulds are sent to a pre-curing chamber for several hours to complete chemical reaction and allow the cake to rise to its final volume and hard enough to stand without the mould. Then this semi-solid cake is transported automatically to the cutting line, where, the cake is cut by steel wire to desired dimensions. Cut cakes are then transported to autoclave for steam pressure curing.

This final phase of production process, pressure steam curing in autoclaves is at 12 bar and 210° C for 12 hours. Cured blocks are then removed from the autoclaves, packaged, shrink wrapped and sent to finish product storage.

تبدأ عملية الإنتاج للخرسـانة الخلويّة ذات التشـابك المتـداخل (الأتـوكلاف) ، أو عمليـّة طحـن السيليس و حجر القصارة داخل مطحنة ذات تعداد نقطي، بإنتـاج عجينة ناعمة.يخلـط الإسمـنت و الكلس مـع العجينة الناعمـة بنسبة محدّدة داخـل جهاز الخلّاطة لمدّة معيـنة فكـلّ هذه تنـجز وفق مشروع قبليّ لعمليّة الخـلط. الآن و بعد زيـادة الألومينيـوم يهيّـأ كيل لإنتاج كعكة حجـمها يبلـغ 6 أمتـار مكعبـة. تقولـب هـذه العجينـة فينتقـل القالـب إلـى صالـة الإنتـاج أتوماتيكيّـا. يعيّـن نـوع المـادة الخـام المـدّة لإيقـاف هـذا القـالب داخـل الصالة.بعـد أن جمـدت الكعـكة قـدر مـا هـو ضـروريّ لعمليـة القـصّ، تنقـل الكعكةبواسـطة ماكينـة أتوماتيكيّـة اسـمها "ترافيرسـير" إلـى خـطّ القصّ.تقـصّ الكعكـة بالمقاييـس المطلوبـة أثنـاء عبورهـا عـن خـطّ القـصّ ثـمّ تصمّـم مقابـض فـي نهايـة الطّوابيـق ممّـا يسـبّب سـهولة حملهـا. تنجـز عمليـّة قـصّ الكعكـة بواسـطة جهاز "فايـر".و بعـد أن مضـت هـذه المرحلـة تخضـع الكعكـة لعمليّـة الطبـخ. تنظّـم الكعكـة الخضـراء بواسـطة روبـوت متعـدّد الوظـائف ثمّ تحمل في الأتوكلاف أتوماتيكيّاً.

Production Process

Autoclaved Aerated Concrete is made of natural raw materials available in nature, such as silica sand, lime, and anhydrite, with addition of cement for bonding and aluminium powder as aerating agent. Thus making Autoclave Aerated Concrete (AAC) environmentally friendly, high strength, lightweight and with excellent thermal properties.

بعد أن أغلـق بـاب الأتوكـلاف تبدأ عمليـّة الطّبـخ التي يتحكّمهـا نظام مبـرمج متطوّر. خطّ الإنتـاج لشركة "بـرين بتن"يمتلك ٧ أفران قطـر كلّ واحد منها يبلغ ٣ أمتـار و طولها يـبلغ ٥٠ مترا. هذه الأفران قادرة على طبخ ١٥٥٠ مترا مكعبا من خرسـانة AAC في ٢٤ساعة. بعد الانتهاء من عمليـّة الطّبخ تـتحوّل الكعكة الخضـراء إلى كعكة بيضاء تقريبا التـي تحكي إتمام عملية الكريستـاليزيم للهيدروسيليكات. تمكنكم الآن مشاهدة بناء خرسـانة AAC و تشابكها المتداخل بالوضـوح. تخـرج الكعكة البيضاء من الأتوكلاف و تنقـل بواسـطة روبـوت آخر إلى خطّ التـعبئة ثمّ توضع عل منـصة خشبيّة و بعد أن غلّفها جهاز التّغليف تعبّأ بغطاء بلاستيكيّ بواسطة جهاز التّعبئة.

Parin laboratory

Parin laboratory is fully equipped to perform every test required for production of high quality AAC and dry mortar products in conformity with the international and national standards.

Laboratory and Quality Control

All raw meterials used in production of autoclaved aerated concrete are examined and tested for grain distribution, good chemical reactivity and composition. To assure, high quality production, quality assurance engineers test all raw materials coming to factory for conformity with production standards.
Raw materials used for production of autoclaved aerated concrete are silica sand, lime, cement, and aluminum powder. Return slurry produced during production cycle is also considered as raw material and therefore, tested for correct composition.
Laboratory tests are divided in two categories:

A - Test performed on raw materials, including and not limited to grain distribution, lime reactivity, silica sand composition and cement properties.
B - Test performed on finish products.

PARIN autoclaved aerated concrete blocks are produced according to National Standard ISIRI 8593 and European Standard EN-771, therefore, they are routinely tested for the following:

1- Dry density measurements (Kg/m^3) {according to standard test procedure 8594}.
2- Compression strength measurements (N/mm^2) {according to test procedure standard 8596}.

Note: These two tests criteria are very important in production of AAC products.

3- Dimension measurements {according to standard 8595}.
4- Drying Shrinkage measurement {according to standard 8592}.
5- Thermal conductivity measurements.
6- Freeze and thaw measurement.

Note: Item 5 (thermal conductivity measurement) is performed by an independent accredited laboratory.

تحکّم الجودة والتّعریف بالمختبر

مسایرة لکلّ التفاعلات الکیمیاویّة یجب أن تکون للموادّ الأولیّة المستعملة في إنتاج خرسانة AAC مقادیر مناسبة و محدّدة و بالتّالي یجب أن تکون هذه الموادّ صالحة لقبول التّفاعل و أن تکون لدیها نقاوة عالیة. لهذا تنجز یومیّا کافّة الإختبارات المرتبطة بالموادّ الأولیة و المنتجات داخل المختبر التخصصيّ لشرکة "برین بتن". تواظب وحدة تحکّم الجودة علی کافّة الموادّ الخام التي یستعملها نظام الإنتاج. تصدر هذه الوحدة الجواز لورود المواد الخام في دورة الإنتاج إذا أثبتت التحالیل موافقة الموادّ مع المعاییر المحدّدة و المطلوبة للإنتاج. الموادّ الأولیة تشمل الرّمل، و الإسمنت، و الکلس، و القصارة و مسحوق الألومنیوم. ینبغي بالذّکر أن کافّة التحالیل و الاختبارات المتعلّقة بالموادّ الأولیة تنجز جمیعها داخل المختبر المتعلق بشرکة "برین بتن". المعجون عبارة عن مادّة أولیة تنتج داخل المصنع و لا تزال تخضع أثناء مراحل الإنتاج لتحلیل مواصفاتها. فالتّحالیل التي تخصّ لتحکّم الجودة تنقسم إلی قسمین رئیسیین:

ألف- التحالیل المرتبطة بالموادّ الأولیة

تشمل مقاییس الذّرات، قابلیة التفاعل، التحلیل الکیمیاوي للکلس و الرمل و الإسمنت و القصارة.

ب- التحالیل المرتبطة بالمنتجات

تنتج خرسانة "برین" الخلویة ذات التشابك المتداخل وفق المعاییر الحکومیة لإیران رقم ۸۵۹۲ و معاییر رقم ۷۷۱ EN لأوروبّا. لذا تنجز وحدة تحکّم الجودة یومیّا التحالیل التالیة أثناء عملیّة الإنتاج:

۱. قیاس الجرم الحجمیّ الجاف (Kgim۳) (ینجز التحلیل وفق المعاییر الحکومیة لإیران رقم ۸۵۹٤).

۲. قیاس المقاومة للضّغط (Nmm۲) (وفق معاییر رقم ۸۵۹٦).

الملاحظة: یعتبر هذان التحلیلان بارامترین مهمین للغایة في إنتاج المنتجات.

۳. قیاس أبعاد المنتج وفق المعاییر الحکومیّة لإیران رقم ۸۵۹۵.

٤. قیاس التقلّص الناتج عن الجفاف (وفق المعاییر الحکومیة لإیران رقم ۸۵۹۲).

۵. قیاس نسبة الهدایة الحراریّة للمنتج.

٦. قیاس المقاومة للانصهار و التّجمّد.

الملاحظة: تنجز تحلیل الرقم الخامس خارج المصنع و في المختبرات المرّخصة ثمّ أشعر المصنع عن النتیجة. المختبر التخصصيّ لشرکة "برین بتن آمود". قد زوّد هذا المختبر بکافّة التجهیزات الضّروریّة لقیاس البارامترات المتعلّقة بالمنتجات التي توافق المعاییر الحکومیة و الدّولیّة. هذا المختبر بامتلاکه أفضل الأجهزة بأسمی المارکات یعتبر من أحدث المختبرات في صعید البلاد و أکثرها تطوّرا.

PARIN BETON
AMOOD LABORATORY

Product Packaging and Delivery Method
التّعبئة و طريقة تسليم المنتجات للزبائن

PARIN BETON

قـــمّةالجـــودة
والبـــساطة

Product Packaging & Delivery Method

التّعبئة و طريقة تقديم المنتجات للزّبائن

PARIN blocks are automatically placed on wooden pallets and shrink wrapped with a strong and durable foil.

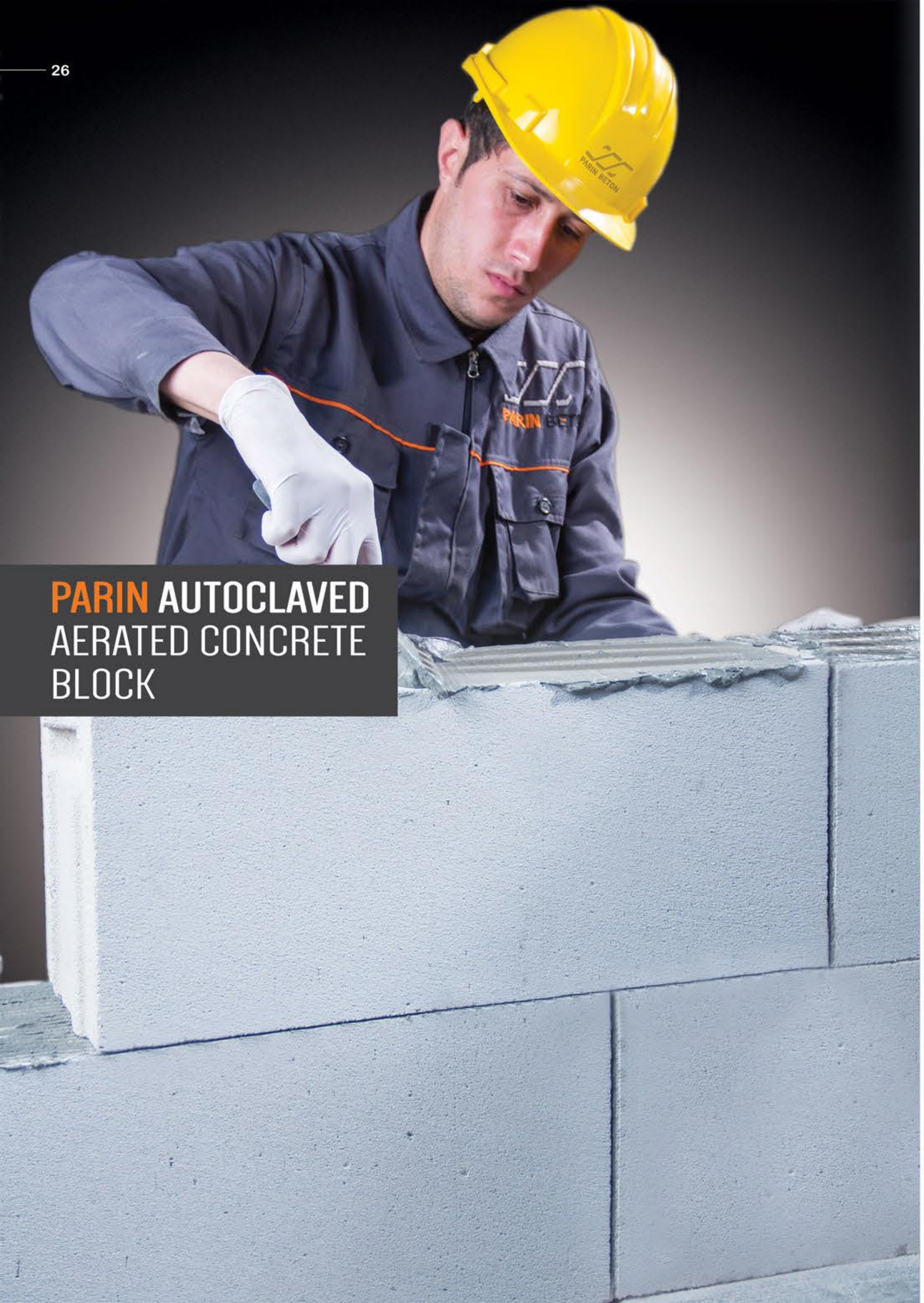
توضع طوابيق "برين" على منصات خشبيّة بشكل أتوماتيكيّ فتعبّأ باستخدام شيرينغ فويل المقاوم UV. تسمح لكم الصورة الأمامية مشاهدة واجهة من خطّ الإنتاج لقسم التعبئة.

PARIN Packaging

المواصفات لمنصات طوابيق "برين".

وزن الحزمة (الطابوق المرطوب) kg	ارتفاع مع المنصة الخشبية (cm)	ارتفاع (cm)	طول الحزمة (cm)	عرض الحزمة (cm)	متر مربع	متر مكعب	التعداد	أحجام الطابوق (cm)		
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠	١٢٠	١٠٠	١٨	١/٨	١٢٠	١٠	٢٥	٦٠
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠			١٤/٤	١/٨	٩٦	١٢/٥		
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠			١٢	١/٨	٨٠	١٥		
١١٧٣	١٥٤	١٤٠			٩/٦	١/٦٨	٦٤	١٧/٥		
١١٧٣	١٥٤	١٤٠			٨/٤	١/٦٨	٥٦	٢٠		
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠			٧/٢	١/٨	٤٨	٢٥		
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠			٦	١/٨	٤٠	٣٠		
١٢٥٥	١٦٤	١٥٠			٤/٨	١/٨	٣٢	٣٧/٥		

Pallet Weight	Height with Wooden pallet (cm)	Height (cm)	Pallet Length (cm)	Pallet Width (cm)	m2	m3	Nos. on each Pallet	Block Dimensions		
1255	164	150	120	100	18	1.8	120	10	25	60
1255	164	150			14.4	1.8	96	12.5		
1255	164	150			12	1.8	80	15		
1173	154	140			9.6	1.68	64	17.5		
1173	154	140			8.4	1.68	56	20		
1255	164	150			7.2	1.8	48	25		
1255	164	150			6	1.8	40	30		
1255	164	150			4.8	1.8	32	37.5		



PARIN AUTOCLAVED AERATED CONCRETE BLOCK

PARIN blocks Technical Specifications

PARIN blocks are produced in two classes of AAC - 2 and AAC - 4 according to national standard ISIRI 8593 with average compression strength of 2.5 and 5 N/mm2 respectively.

تنتج طوابيق برين في الفئتين ب.ه.ا ۲ و ب.ه.ا ٤ وفقا للمعايير الحكومية بإيران رقم ۸۵۹۳ ISIRI كما تلي في الجدول. المعدّل لمقاومة الضغط يكون على التّوالي ۲/۵ و ۵ نيوتون على ملمتر مربع موافقا المعايير الحكوميّة و الدوليّة فيناسب استخدامه الجدران غير الحاملة.

PARIN blocks technical data according to National Standard ISIRI 8593

المواصفات الهيكليّة لطوابيق برين وفق المعايير الحكومية لإيران رقم ISIRI۸۵۹۳

Class	Dry Density range Kg/m³	Dry Density Kg/m³	Compressive Strength N/mm²		Max. Drying Shrinkage %
			Minimum	Average	
AAC-2	450-550	500	2	2.5	0.02
AAC- 4	550-650	600	4	5	0.02

PARIN blocks in different sizes and thicknesses , provide designers, engineers and contractors with flexibility and wide range of choices. PARIN blocks are produced with and without handgrips, tongue and grooves.

يجدر بالذّكر أنّ هذه الطوابيق بأحجامها المتنوعة من السميك و الرّقيق وفقا للجدول التالي قد قدّمت خيارات متنوّعة إلى المصمّمين و المهندسين و المقاولين . تنتج طوابق برين في نوعين البسيطة و ذات الرقبة و المقابض بالأحجام التالية:

Dimensions (mm)								without handgrip, tongue & groove	
375	300	250	200	175	150	125	100	Thickness	
200-250-500-1000								Height	
600								Length	
AAC - 2 & AAC - 4								Class	

Dimensions (mm)					with handgrip, tongue & groove	
375	300	250	200	150	Thickness	
200-250-500-1000					Height	
600					Length	
AAC - 2 & AAC - 4					Class	

PARIN blocks advantages

PARIN BLOCKS ADVANTAGES

المواصفات الفنيّة للطوابيق الخلويّة
ذات التشابك المتداخل (الأتوكلاف)

Light
خفيفة في الوزن مع ذلك تجمع بين المقاومة و الثّبات.

High thermal resistant
مقاوم للحرارة الشديدة

High acoustic resistant
مقاوم للأصوات العالية

Durable
مدى العمر

Fire resistant
مقاوم للحريق

Freeze & thaw resistant
مقاوم للتجمّد

Green Building
البناء الأخضر

Shock resistant
مقاوم لإصابة الضّربات المحتملة

Desing Flexibility
جوّ فنيّ و جميل للغاية

Reduced transportation cost
الخفض من التّكلفات
و سهولة الحمل بسبب
الخفة في الوزن و الأحجام المناسبة

للمزيد من الاطّلاع على تحاليل المختبر ترجى زيارة موقعنا:
www.parinbeton.com

4 hours fire protection
تحتفظ بمقاومتها للحريق لمدّة 4 ساعات

Fire Resistant

Safe products are better products. Raw material used in PARIN Autoclaved Aerated Concrete blocks, do not catch fire, nore producess dangerous gases during fire. PARIN blocks can resist temprature of up to 1200 degree Celcius. A 10 cm thick Parin wall have UL value of 4 hours which is higher than most stringent standard requirement for buildings. PARIN Autoclaved Aerated Concrete system will provide a secure and safe enviroment for building occupants.

أفضل الموادّ هي التي تضمن الأمان. نظرا إلى أنّ الموادّ الّتي تكوّن خرسانة "برين" الخلويّة ذات التشابك المتداخل، اختيرت من المواد الطبيعية فتجد خرسانة برين ليست مقاومة للحريق فقط بل هي أكثـــر مقاومة للحريق إذا قورنت بموادّ البناء الأخرى. إضافة إلى هذا لا تسبّب الغازات الضّارّة. فخرسانة "برين" الخلويّة ذات التشابك المتداخل قادرة على المقاومة للحرارة الشديدة حتى ١٢٠٠ درجة مئويّة. الجدار غير الحامل ـ برين بحجم ١٠ سانتيمتر له قيمة من UV يساوي ٤ ساعات و ممّا جدير بالذّكـــر أن هذا العـــدد يجاوز المعايير الأخرى الأكثر مقاومة. توفّر خرسانة "برين" الخلويّة أفضـــل ظروف و أجواء تضمن أمـــان الساكنين و تمنع من إصابتهم بما يؤدّي إلى الخسارة في الرّوح و المال.

50 Decible sound reduction

دسيبيل مؤشر خفض الصوت الموزّن

SOUND RESISTANT

Parin blocks with 50 decibel sound transmission reduction provides good sound barriers for all type of buildings. Today, Autoclaved Aerated Concrete blocks are widely used in all residential, commercial hospitals, and educational buildings all around the world.

طوابيق برين بتخفيضها من شدّة الصوت بقدر 50 ديسيبل تعتبر خيارا مناسبا تستخدم كعازل صوتيّ في المباني. يستخدم هذا المنتـــج بشكل واســـع في أنواع المباني نحو المبـــاني السكنيّة و السياحيـــة و المستشفيات و المراكز التعليمية.

COMFORTABLE environment in BUILDINGS using PARIN blocks

الأمان الحراريّ في بيت من نوع "بـــريــن".

25%
ROOF
26%
WINDOWS
14%
OTHERS
35%
WALLS
35%
Energy Saving
هل تعلم أن أكثر من 35% من الطاقة المتواجدة داخل المباني تهدر عن طريق الجدران؟!
Did you know more than 35% of energies are lost through walls in buildings?

Green Buildings

With thermal conductivity of 0.12 w/m°k, PARIN blocks are unique thermal barriers. Thus, reducing energy costs and providing a very comfortable environment for occupants. Millions of closed pores in the structure of the block provide this excellent thermal property.

نسبة الهداية الحرارية (حدها الأقصى 12% وات على متر كلفن) جعلت طوابيق برين عازلا مناسبا يقلّل من معدل استعمال الوقود إضافة إلى أنها توفر لكم سكينة حرارية مثاليّة. العزل الخاصّ لطوابيق برين ناتج عن تواجد ملايين منفذ مغلق في بنية هذا المنتج.

ISO 14001

Construction Time Saving

Put aside old thought that "quality takes time".

PARIN blocks accuracy in dimensinos and variety of sizes, when used with ready-made thin bed mortar (block adhesive) is the fastest way to construct a wall.

PARIN thin bed mortar is certified by institute of standard of iran and used for all block joints verticaly and horizontally and like glue insures a very secure and durable tight joint.

السرعة في العمل

دع مثـلا قديمـا كان يعتقـد بـأنّ الجـودة تتطلّـب إنفـاق الوقـت. فطوابيـق بريـن بأحجامهـا المتنوّعـة مـع لصقـات بريـن للطابـوق الّتـي تحضـر مـرة واحـدة فـي اليـوم و تسـتعمل طيلـة أوقـات العمـل، توفّـر لكـم أسـرع طريقـة لبناء الجدران.

مـلاط بريـن ذو طبقـة رقيقـة و الحائز علـى المعيـار الحكوميّ يسـتخدم لمـلء التشـققات الأفقيّـة و القائمـة و هـو كلاصـق قويّ يعمل أقوى و أفضل من كل رابط آخر.

BUILD
Durable & Everlasting
لنصنع ثابتا

THE PRODUCT
OF TOMORROW,
THE RESPONSIBILITY
OF TODAY

About Dry Mortars

Mortars such as lime, cement and gypsum have been used for more than 8000 years. These mortars were used in masonry, stones or for covering walls for protection.
In building sites, for mortar preparation all raw materials such as sand and cement are mixed by hand. Quality of such mortar is very dependent on the quality of raw material, proportions of each raw material, mixing time, uniformity after mix, and the person who mixes. In building site, none of these stages can be mechanised and accurately controlled, therefore, it is not possible to always insure high quality product. Further, it is not possible to add accurately and sometimes safely required additives to mix design. It is very difficult in big project to transport raw material from one place to another.
In years 1950 to 1960 in Western Europe, especially in Germany and United States, the need for introduction of technology and new buidling products increased, thus new chemical and mortar factories were installed . They aimed to substitute a) handmade mortars, b) mechanising production, transportation, mixing and application of mortar and c) improving characteristic of mortar by addition of chemical additives and making special products for specific requirements.

استخدام الملاطات التي تحتوي على اللصقات من الكلس و الإسمنت و القصارة يعود تأريخه **٨٠٠٠** سنة على الأقلّ. كانت هذه الملاطات تستخدم لتثبيت الطّوب و الأحجار أو في غطاء الجدران.تخلط كلّ من المواد الأولية كالإسمنت و الرّمل بنسبة محدّدة و فقا للتّقنية المعملية في إعداد الملاط . فتختلط هذه الموادّ بالماء ثمّ تستخدم. الجودة لهذه الملاطات تابعة لجودة المواد، و نسبة الاختلاط، و تجانس الاختلاط و توازن الملاط فلذا تختلف بعضها عن بعض باختلاف ما ذكرناها أعلاه. وفقا لهذه الطّريقة ليست أية من المراحل صالحة للمَكنَنة حيث لا يستطيع الموفّرون و لا المقاولون أن يضمنوا جودة الملاط و بالتّالي باقي موادّ البناء لعدم تحكّم الجودة. فضلا عن ظهور الأخطاء فمن المستحيل في هذه الطّريقة إضافة بعض الإضافات أو قل إنّها تواجه المخاطرات العظيمة. و بالتّالي قلّما تتوفّر في مكان المشروع إمكانية إنتاج الملاط الخاص. وفي هذه الطّريقة تواجه عمليّة نقل المواد الأوّليّة بعض التقييدات و الصعوبات فتصبح معقّدة في المشاريع العظيمة.أحسّت الأوروبّا الغربية خصوصا ألمانيا و أمريكا طيلة أعوام **١٩٥٠** حتّى **١٩٦٠** للميلاد إلى التقنية و الموادّ الحديثة للبناء. و سببه كان يعود لنقص العمالة الماهرة، الحاجة إلى التخفيض في الأوقات و التكلفات المتعلّقة بإنشاء المباني و الحاجة إلى الموادّ المتنوعة و الحديثة و طلب موادّ ذات جودة عالية . علما بأنّه لم يوفّر إنتاج الملاط في محل المشروع إمكانيّة الحصول على المطلوبات الآنفة الذكر طرحت خطّة في البلدان الأوروبيّة منذ سنة **١٩٦٠** للميلاد لإنشاء وحدات صناعيّة تتمكّن من إنتاج موادّ حديثة معدنيّة و كيمياويّة كحلّ بثلاثة اتّجاهات:

- استبدال الملاط المصنوع يدويّا بالملاطات الجاهزة.
- مكننة عمليات الملاط من النقل و الخلط للملاط الجاهز الجافّ بالماء.
- تحسين الملاط بالإضافات الخاصّة لتحسّن الجودة بهدف رفع حاجات الزبائن و المستهلكين.

The main dry mortar products produced in the world are as follows

(1)

Bulk Dry Mortar
70 % of total production

- Masonry Mortar
- Plaster
- Renders
- Thin bed mortar (block adhesive)

(2)

Special Dry Mortar
30 % of total production

- Tile and ceramic adhesive
- Tile and ceramic grout
- Non shrink grout
- Waterproof coating

(2)

المنتجات الخاصبة
(٣٠٪) الملاطات المنتجة

- لاصق البلاط و السيراميك
- معجون الجروات لحشو البلاط و السيراميك
- معجون الجروات الصناعيّ
- عازل الرّطوبة

(1)

المنتجات بالأحجام العظيمة
(٧٠٪) الملاطات المنتجة

- الملاط الجاهز للبناء.
- بلاستير الغطاء.
- بلاستير الوجه.

Dry Mortar Advantages

Accurate, uniform high quality raw material and identical mix design by using state of art technology for weighing system and mixing method. Raw materials used for dry mortar production are cement, sand and special additives.

الملاط الجاهز بالمصنع تضمن جودته لتوازن الجودة في المواد الأوليّة، خطّة الخلط المجريّة ، استخدام أجهزة متطوّرة لعملية الوزن و الخلط. تشمل الموادّ الأوليّة في إنتاج الملاط الجافّ الجاهز، الإسمنت و الرّمل و الموادّ المضافة.

PARIN Thin Bed Mortar (Block Adhesive)
لاصق بـــرين للطابوق

PARIN Thin Bed Mortar is ready made mortar (adhesive) for laying Autoclaved Aerated Concrete blocks using a notched trowel. This mortar is a cementitious polymer modified and used in a thin layer of 2 to 3mm thickness for jointing blocks.

يعدّ لاصق برين للطّابـوق ملاطـا جافّا و جـــاهزا يستخـدم فـي الطوابيـــق الخلويّة ذات التشابك المتداخل باستعانـة مالج مسـتّن . هـذا المـلاط لـه ركيـزة إسمنتيـة و تحسّـن حالتـه بعـد إضـافة المـوادّ البوليمريّة إليه و يصبح صالحا للاستعمال بشكل غشاء رقيق يتراوح حجمه بين ٢ إلى ٣ مم.

ميزاته:
- سريع
- اقتصاديّ
- السهولة في الاستعمال
- مكيّف مع البيئة
- التقليل من هدر الحرارة من مسامات الطابوق

Advantages :
- Fast,
- Cheap,
- Easy to use,
- Environmentally friendly,
- Energy loss reduction through Joint

Product Details

Cement	Portland type II
Sand	Clean, well graded sand 0.0 – 1.2 mm
Additives	Enhancing workability, adhesion, water retaining
Colour	Grey, White
Packaging	25 Kg Standard paper bags
Water Consumption	Refer to printing on the bag.
Pot life	Minimum 2 hours
Consumption	20 Kg, for every m3 of Autoclaved Aerated Concrete
Correction time	10 – 15 minutes, depending on the climate
Class	M-25, conforming to ISIRI 706-2
Resistant to	all climate condition and humidity
28 days compression strength	Min. 1.5 Mps

الإسمنت	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض
الإضافات	الإضافات الخاصة من أجل تحسّن خواص اللّصق، الكفاءة و الاحتفاظ بالماء
الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، مغربل و مصنّف الحجم الأكبر ١/٢ مم
اللّون	الرماديّ أو الأبيض
حجم الحزمة	مقياس كلّ كيس ٢٥ كغ
استهلاك الماء	وفق المعلومات المكتوبة خلف الأكياس
دوام الملاط	حدّه الأدنى لساعتين ٢
مدّة التصحيح	١٠ إلى ١٥ دقيقة (يخضع لظروف البيئة)
معدّل الاستهلاك	٢٠ كغ للمتر المكعّب من طابوق برين ذي التشابك المتداخل.
الدّوام	مقاوم للرّطوبة و الطّقس
فئة المقاومة	فئة ٢/٥ m وفقا للمعايير الحكومية بإيران رقم ٢-٧٠٥
المقاومة لـ ٢٨ يوما	٤Mpa
الحد الأدنى للقوّة اللاصقة و التوتّري	١.٥ Mpa

PARIN Tile & Ceramic Adhesive
لاصق برين للبلاط و السيراميك

PARIN tile and ceramic adhesive is a cementitious grey or white product. PARIN tile adhesive is produced according to European Standard with long life and excellent adhesion. PARIN adhesive is produced in two classes and are very easy to use.

Class I : for interior and exterior of the building (normal use),
Class II : with additional adhesion strength for building exterior.

يعدّ لاصق برين للبلاط و السيراميك لاصقا مع ركيزة إسمنتيّ باللّون الرماديّ أو الأبيض . صمّم هذا اللّاصق وفقا لمعايير أوروبّا له مقاومة و دوام ملحوظ. صنع هذا المنتج في فئتين مختلفتين ليثبّت البلاط و السيراميك . ممّا جدير بالذّكر أن استعماله ينجز بسهولة للغاية.لاصق برين للبلاط و السيراميك من فئة 1: يستعمل داخل المباني و خارجها.

Advantages :

- Fast,
- Economical,
- Easy to use
- Excellent adhesion,
- Environmentally friendly,
- Flexible,
- Tough to impact,
- No curing is required

ميزاته:

- سريع
- اقتصاديّ
- سهولة الاستعمال
- قدرة كبيرة على اللّصق
- مكيّف مع البيئة
- منعطف
- مقاوم للإصابة بالضّربات
- يستعمل بلا فاصل.

Product Details

Cement	Portland type II
Sand	Dry, clean, and graded sand
Additives	Enhancing workability, adhesion, water retaining All additives are water soluble and harmless
Colour	Grey, White
Packaging	25 Kg Standard paper bags
Water Consumption	Refer to printing on the bag.
Pot life	2 - 4 hours. Hot climate reduces pot life.
Consumption	2 – 6 Kg / m2
Correction time	10 – 15 minutes, depending on the climate
Class	M-25, conforming to ISIRI 706-2
Resistant to	Water, all climate, freezing,
Min. compression strength	0.5 Mps according to standard ISIRI 2492

الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، مغربل و مصنّف
الإضافات	تحتفظ بالماء، تستعمل لتحسين اللّصق و الكفاءة و الألياف الخاصّة. تخلط كافّة الإضافات بالماء و ليست لها أيّ خطر. (تحلّ في الماء)
اللّون	الرّماديّ - الأبيض
حجم الحزمة	مقياس كلّ كيس ٢٥ كغ
استهلاك الماء	وفق المعلومات المكتوبة خلف الأكياس
دوام الكفاءة	٢ إلى ٤ ساعات تابع لحرارة الجوّ الملاحظة: الحرارة الشديدة يقلّل من مدّة الدّوام
معدّل الاستهلاك	٢ إلى ٦ كغ في كلّ من المتر المربّع
الدّوام	مقاوم للرّطوبة و التجمّد و عوامل الطّقس
الحد الأدنى لقوّة اللّصق و التوتّر الأوّليّ	٠/٥ MPs وفقا لمعيار ISIRI ١٢٤٩٢

PARIN Tile & Ceramic Grout

مونة الجراوت لملء الفراغات المتواجدة بين البلاطات والسيراميكات

PARIN tile and ceramic grout is suitable for all type of ceramic and tiles for floor and walls in all climate conditions. PARIN grouts are polymer modified and resist dirt absorption. PARIN grouts are used for joint between 2 – 6 mm. They are easy to use and very durable. PARIN grouts are produced according to EN 13888 CG1 standard.

مونة الجراوت برين لحشو البلاط و السيراميك يناسب لحشو أنواع البلاطات و السيراميكات التّي تثبت على لأسطح الجافّة و الرّطبة من الجدران و الأرضيات.

هذا المعجون يحوي إضافات خاصّة تمنع من اشتراب الأتربة و الغبار. يستعمل هذا المعجون لشروخ و فراغات يبلغ عرضها ٢ إلى ٦ مم. يستخدم معجون برين بسهولة و لقد صمّم وفقا لمعيار NA ١٣٨٨٨OGI فلهذا تجد أنّ للمعجون عمر طويل و مقاومة عالية.

Advantages :
- Waterproof,
- Durable,
- Impact Resistant,
- Dirt Resistant,
- Environmentally friendly

ميزاته:
- مضادللماء
- إطالة العمر
- مقاوم للإصابة بالضّربات
- عدم اشتراب الأتربة و الغبار
- مكيّف مع البيئة.

Product Details

Cement	Portland type II
Colour	Grey, White, Custom Colours
Additives	Enhancing workability, adhesion, water retaining. All additives are water soluble and harmless.
Sand	Dry, clean, and graded sand largest grain size 0.35 mm
Packaging	25 Kg standard paper bags
Water consumption	Refer to printing on the bag
Pot life	1.5 - 2 hours. Note: Hot climate reduces pot life.
Consumption	1 - 2 Kg / m2, Consumption rate is directly dependent on width of the joint
Resistant to	Water, all climate , freezing, according to EN 13888 & Class CG1.
Min. Compression Strength	23 Mpa, according to EN 12808-3

الإسمنت	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض
الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، المغربل و المصنّف أكبر حجم الحصى ٠/٣٥ ملمتر
الإضافات	الاحتفاظ بالماء، تستعمل لتحسين اللّصق و الكفاءة و كره الماء. تخلط كافّة الإضافات بالماء و ليس لها أيّ خطر. (تحلّ في الماء)
اللّون	الرماديّ، الأبيض أو ملوّن
مقياس الحزمة	مقياس كلّ كيس ٢٥ كغ
استهلاك الماء	وفق المعلومات المكتوبة خلف الأكياس
مدّة الدّوام	١/٥ إلى ٢ ساعات و تابع لحرارة الجوّ الملاحظة: الحرارة الشديدة يخفّض من مدّة الدّوام
معدّل الاستعمال	يتراوح بين ١ إلى ٢ كغ في المتر المربّع و يخضع للفراغ المتواجد ما بين البلاطات و بين السيراميكات.
الدّوام	مقاوم للرّطوبة و التجمّد و الطقس يوافق أحكام EN ١٣٨٨٨ و Class CG١
المقاومة للضّغط	MPa ٢٣ يوافق EN١٢٨٠٨-٣

PARIN Plasters
بلاستيربـريـن

PARIN plasters are produced in two classes of base coat (thick layers) and decorative coat (finishing coat), grey and white colours. PARIN products are cementitious and polymer modified for improving adhesion and workability. PARIN products can be applied manually or mechanically. PARIN products can be used for all walls, concrete, concrete blocks, masonry blocks, and autoclaved aerated concrete blocks.

تنتج بلاستر برين الإسمنتي في النوعين: الطبقة التحتيّ (سميكة) و غطاءات ديكوريّة (الطبقة النهائية) بالألوان المتنوّعة من الأبيض و الرّماديّ و الملوّن. غطاءات الأساس تكون إسمنتيّة فتتحسّن خواصّها اللّاصقة و كفاءتها بإضافة الموادّ البوليمريّة إليها. يمكنكم تشتيت لصقات برين باليد أو باستعانة أجهزة تخصّ نشر الملاط. تستخدم لصقات برين على كافة الأسطح الخرسانيّة الطوابيق الإسمنتيّة و الخزفيّة، الطّوب و طوابيق الخرسانة ذات التشابك المتداخل (AAC) و كذلك على اللصقات الإسمنتيّة التّقليديّة.

Advantages :

- Fast,
- Economical,
- Environmentally friendly,
- Resistant to all climate conditions ,
- Choice of colours,
- Impact resistance.

ميزاته:

- سريع
- رخيص و اقتصاديّ
- مكيّف مع البيئة
- مقاوم للماء و عوامل الطّقس
- قابل للعروض في ألوان متعدّدة
- مقاوم للضربات

Product Details

Description	Base Coat	Finish Coat
Cement	Portland cement – II	Portland cement – I
Sand	Clean, Dry, and Graded sand Max size 1.2 mm sand	Clean, Dry, and Graded sand Max size 0.6 mm / 0.35 mm
Additives	Water Retaining, Increase Workability, Increase adhesion, & Durability	Water Retaining, Increase Workability, Increase adhesion, & Durability
Colour	Grey, White	Any Colour
Packaging Size	25 Kg	25 Kg
One Layer thickness	Max. 25 mm	Max. 3 mm
Consumption	1.6 Kg/ m2 / Layer	1.2 Kg/m2/layer
Adhesion Strength	> 0.5 Mpa	> 0.5 Mpa
Durability	Freeze and all Climate Resistance	Freeze and all Climate Resistance

المواصفات الفنّيّة لبلاستير برين بالأساس الإسمنتي	الغطاء الإسمنتي التحتيّ	الغطاء الإسمنتيّ طبقة رقيقة (بلاستر)
الإسمنت	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض
الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، المغربل و المصنّف أكبر حجم الحصى ٢/١ ملمتر	الرّمل النظيف، الجافّ، المغربل و المصنّف أكبر حجم للطّمي ٣٥ /٠ملمتر و للحصى ٦ /٠ ملمتر
الإضافات	الاحتفاظ بالماء، تحسين اللّصق و الكفاءة، و الدّوام.	الاحتفاظ بالماء، تحسين اللّصق و الكفاءة، و الدّوام.
اللّون	الرماديّ/ الأبيض	الرماديّ/ الأبيض/ ملوّن
أحجام الحزمة	كلّ كيس حجمه ٢٥ كغ	كلّ كيس حجمه ٢٥ كغ
سماكة كلّ طبقة	حدها الأقصى ٢٥ ملمتر	حدها الأقصى ٣ ملمتر في حالة تصحيح الأسطح ٦ ملمتر
معدل الاستعمال	١/٦ كغ على المتر المربّع لطبقة حجمها ١ ملمتر	١/٢ كغ على المتر المربّع لطبقة حجمها ١ ملمتر
قوة اللصق و التوتّر	أكثر من ٠/٥ MPa	أكثر من ٠/٥ MPa
الدّوام	مقاوم للتّجمّد و عوامل الطقس	مقاوم للتّجمّد و عوامل الطقس

PARIN Non Shrink Grout
مونة برين الصناعيّة (جراوت)

PARIN non shrink grout is one component cementitious product used in building and industrial projects. PARIN grout is very flowable and does not have drying shrinkage. PARIN grout will fill even small and narrow places and has very rapid strength development. PARIN grouts are produced in two classes:

Class C80 – compression strength of greater than 80 Mps

Class C90 – compression strength of greater than 90 Mps

مونة برين الصناعيّة(جراوت) عبارة عن ملاط جافّ جاهز أحاديّ الجزء تستخدم في المباني و الاستعمالات الصناعيّة. تتميز مونة برين بالسّيولة و هي لا تصاب بالتقلّص لاحتوائها على الإضافات الخاصّة. هذه المونة تملأ الفراغات الرقيقة بالكامل و يتمّ إجراء مقاومتها بالسرعة. صمّمت مونة جراوت في صنفين من المقاومة من أجل صبّ المونة على المعدّات و الخرسانة و الأنكراج . و كذلك تستخدم تحت ركائز الإطارات المعدنية للمباني.

Advantages :

- homogenous,
- very high compression strength,
- non shrink,
- very flawable,
- easy to use,
- Environmentally friendly

ميزاته:

- متجانس
- مكيّف مع البيئة
- المقاومة العالية للضّغط
- السهولة في الاستعمال
- بعيد عن التقلّص
- السيولة العالية

Product Details & Technical Data

Cement	Portland cement type II
Sand	Clean, well graded sand 0.0 – 1.2 mm
Additives	Water retaining, workability, shrink compensate, etc. All additives are water soluble and safe
Colour	Grey
Packaging	Standard 25 Kg paper bags
Water Consumption	Refer to printed instruction on the bag. Note: excess water consumption will reduce compression strength.
Pot life	Pot life for mixed grout is 25 minutes.
Consumption	20 Kg/m2/layer
Durability	Resistant to all climate conditions
Class	C800 & C900
Compression Strength	Minimum compression strength according to ASTM C1107 Water content 13% 1 day 40 Mpa 7 days 65 Mpa 28 days 80 Mpa

الإسمنت	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض
الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، المغربل و المصنّف أحجام الحُبيبات ٠-٢ ~ ملمتر
الإضافات	الاحتفاظ بالماء، تستعمل لتحسين اللّصق و الكفاءة. ترميم التّقلّص، تخلط كافّة الإضافات بالماء و ليس لها أيّ خطر.
اللّون	الرّماديّ
أحجام الحزمة	كلّ كيس حجمه ٢٥ كغ
استعمال الماء	وفقا للمعلومات المكتوبة خلف الأكياس ملاحظة: الماء الزائد يخفّض من مقاومة جراوت
مدة الدّوام	مدّة الدّوام لجراوت الجاهز ٢٥ دقيقة ملاحظة: الحرارة الشّديدة تخفّض من مدّة الدّوام
معدل الاستعمال	معدّل الاستعمال حوالي ٢٠ كغ على المتر المربّع عمليّة الصّب في كلّ طبقة ١٠ ملمتر.
الكثافة	الجرم الحجميّ للمونة الجاهزة حوالي ٢٢٠٠ كغ/ المتر المكعّب
الدّوام	مقاوم للأحوال الجويّة
فئة المقاومة	فئة ٨٠٠ و ٩٠٠
قوّة المقاومة	حدها الأدنى وفقا لـ ASTM C ١١٠٧ ليوم واحد ٤٠ MPa مع الماء ١٣٪ ٧ أيام ٦٥ MPa مع الماء ١٣٪ ٢٨ يوما ٨٠MPa مع الماء ١٣٪

PARIN Waterproof Coating
عازل برين للرّطوبة

الاستعمال

يعدّ عازل برين الأحاديّ الجزء للرّطوبة من فصيلة عوازل الرّطوبة ذات ركيزة إسمنتيّ التّي صمّمت لسطح الطّوب و الطابوق و البلاستر و الأحجار. هذا العازل يناسب الأسطح تحت الأرضيّة و فوق الأرضيّة و كذلك يناسب ضغوط الماء من الإيجابيّة و السّلبيّة. نظرا للتركائز الإسمنتيّة و قدرته العالية على اللّصق بأسطح الخرسانة يستعمل بكلّ سهولة على الجدران القائمة وجدران النّفقات والقنوات الخرسانيّة وأحواض تخزين المياه

العوامل المناخيّة

يجب أن تكون الدّرجة المئويّة متراوحة عند العمل بين 5 إلى 25 درجة. لا ينصح بعمليّة الخلط عندما تشتدّ الرى

التهيئة والإعداد

تجب إزالة الأسطح من الأتربة و الغبار و الأوساخ و الشحم و الدهون و البلاستر و أيّ شيء آخر. استخدام الماء مع الضّغط العالي أو الفرشاة الخشنة هما أنسب طريقة لإزالة الموادّ الزّائدة. يجب غسل السطح بعد إزالة الأوساخ لكي ينظّف بالكامل. لا يوصى باستخدام العازل الأسمنتيّ على الدهون و الشقوق و النّقوب إلّا بعد إنجاز عمليّة الإزالة و الامتلاء. وكذلك يجب المنع من تسرّب الماء إذا طرأ

الطريقة الشائعة للاستعمال

يقدّم عازل برين للرطوبة في أكياس يبلغ وزن كلّ واحد منها ٢٥ كغ. الماء الّذي نحتاج إليه يساوي معدّله ٢٥٪ أو ٣٠٪ من الوزن الإجمالي لكلّ كيس. (٢٥٪) للأكياس الرّماديّة و (٣٠٪) للأكياس البيضاء أو الملوّنة. زيادة الماء تؤدّي إلى الانكماش و التّقلّص، فخفض المقاومة و ظهور التشقّقات بداية نصبّ مقدارا محدّدا من الماء في الصحون البلاستيكيّة النظيفة ثمّ نضيف مسحوق العازل بالهدوء إلى الماء و نخلطه باستمرار. ينصح باستخدام خلّاطات ميكانيكيّة لعمليّة الخلط يكفي أن يخلط الملاط لمدة ٢ إلى ٣ ثوان لكي يصبح عجينة. اصبروا لـ ١٠ دقائق ثم اخلطوا الخليط لمدّة ١٠ إلى ١٥ ثانية من جديد. فالآن يكون المعجون جاهزا فيجب استعماله قبل مرور ٣٠ دقيقة اعملوا عازل برين للرّطوبة عموديّا و في طبقتين تبلغ سماكة كل منهما ١ إلى ٢ ملمتر. قوموا بإنجاز الطبقة الثانية بعد أن تماسكت الطبقة الأولى. استخدم ماسحة بلاستيكيّة أو مالج معدنيّة أو ريشة لتغطية الأسطح و إنجاز طبقة تحصّن إغلاق الماء انتبه أنه يجب أن تملأ كلّ الفراغات و التّشقّقات و النّقوب في حالة تواجدها على الملاط كذلك بإمكانكم أن تقوموا بتغطية الأسطح باستعانة جهاز لرشّ الملاط من مواصفاته تحكّم أحجام الرّشّ و ضغط الريّح. قوموا بتجانس الطبقة بواسطة مالج أو ما يشبهه بعد صبّ الملاط الحد الأقصى للوقت المحدّد من أجل تصحيح عازل الرطوبة ذي ركيزة إسمنتية لا يطول أكثر من ٥ دقائق. لو تقومون بمسح المالج على الملاط بعد انتهاء الوقت المحدّد يمكن انفصال الطبقة من السّطح، إذن قوموا به تسوية الأسطح قبل أن يفوتكم الوقت يمكن في الطّبقات الأخرى رفع الإشكاليّات الطارئة.

الملاحظات العامّة:

يجدر بالذّكر أن مراعاة هذا الملاحظات أثناء عمليّة العزل تؤدّي إلى الزّيادة في عمر البناء و بالتّالي تحسّن عمليّة المنع من تسرّب الماء:

١. إذا لزم تغطية أسطح العزل من شأن الضّروريّات المعماريّة فبداية جرّبوا بواسطة الماء الطبقة الخاص بمنع التسرّب ثم قوموا بتغطية السطح.

٢. اعملوا عضلة إسمنتيّة في محلّ ربط الجدار بالأرضيّة لتحسين طبقة المنع من التّسرّب.

٣. إذا طرأت حركات في هيكل المبنى أكثر من المتوقّع فيجب أن يحدّد المصمّم أو المستشار نوعيّة نظام المنع من التّسرّب لذّته و في غير هذه الحالة يحتمل جرّ التّشقّقات من الطبقة التحتيّة إلى سطح العازل المانع من تسرّب الماء.

٤. ينصح باستخدام فاييبر جلاس بين الطبقة الأولى و الثانية في الزّوايا و في محل تلاقي الجدران بالأرضيّة.

الإعداد

في كثير من الأحوال الجويّة لا يحتاج عازل برين للرّطوبة إلى عمليّة الإعداد. يجب أن لا يتعرّض سطح العازل لأشعة الشمس و لا للرّياح و لا الأمطار مباشرة. ينصح باستخدام رشّ الماء بدلا من الماء المتبخّر إذا اشتدّت الحرارة و الرّياح.

طريقة الاحتفاظ

يمكن الاحتفاظ بالأكياس المغلقة لمدّة 6 أشهر. ضعوا الأكياس على المنصات الخشبيّة أعلى من الأرض و بعيدة عن التّعرّض للأمطار و الرّطوبة.

للمزيد من الاطّلاع ترجى زيارة موقع شركة "برين بتن".

تحكّم الجودة:

تضمن شركة "برين بتن" جودة منتجاتها. ففي هذا المجال تضمن جودة منتجاتها وفقا لأحدث المعايير الإيرانيّة و الأوروبّيّة باستخدامها أحدث التقنية المتواجدة بأوروبّا وكذلك باستخدامها المتخصصين والعمالة الماهرة من ذوي الخبرة وأيضا المختبرات المتطوّرة.

PARIN Waterproof Coating

Advantages :
- ✓ Economical,
- ✓ Easily repaired,
- ✓ Continuous – No overlaps,
- ✓ Extremely strong adhesion to substrata,
- ✓ No heating – No damage to piping,
- ✓ Easy to make,
- ✓ Used for both positive and negative water pressure,
- ✓ Used in all climate conditions,
- ✓ Abrasion and UV protected.

PARIN Waterproof coating is one component cementitious product coating for sound brick and concrete works. It resists positive and negative water pressure. Parin waterproof coating is suitable for above and below ground level. It is supplied in powder form in 25 kg bags and needs only to be mixed with water prior to application.

Product Details

Cement	Portland type II
Additives	Improve workability and adhesion
Sand	Well graded, dry and clean sand – Max. grain 0.6 mm
Colour	Grey, white or coloured
Packaging	Standard 25 Kg, paper bags
Water consumption	Please refer to printed instruction on the bag
Pot life	½ hour
Consumption	1.0 – 1.5 Kg / m2 / each layer
Adhesion Strength	0.5 Mps
Resistance to water pressure	5 bar (equivalent to 50 m water head)

Masonry Mortar

ملاط بـــرين لعملية البناء

PARIN masonry mortar is a cementitious polymer modified product for better water retention, enhanced workability and improved compression strength. PARIN masonry product has been developed to provide builders with constant high quality and easy to work with mortar.
PARIN masonry mortar is used for all type of walls and partitions in buildings. It can also be used as floor screed in buildings.

ملاط برين للبناء عبارة عن ملاط بركيزة إسمنتيّة. قد تحسّن بما أضيف إليه من الإضافات البوليـــمريّة للاحتفاظ الأكثـــر بالماء و الزيادة من الكفاءة و المقاومة. نظرا إلى الإنتاج المصنعيّ و تواجد الأنظمة الحديثة و المتطوّرة للتحكّم نرى أنّه يضمن ثبات الجودة لهذا المنتج و بالتّالي أستبدلت الملاطات التّقليديّة بهذا الملاط. يستعمل ملاط برين لبنـــاء الجدران في الهياكل الحاملة و غير الحاملة و كذلك في الأنواع الأخرى من الجدران. يستخدممملاط برين في الأرضيات و كذلك يستخدم كمادّة لحشو الفراغات.

Advantages :
- Fast,
- Economical,
- Constant high quality,
- Available in different colours,
- Environmentally friendly

ميزاته:
- سريع
- رخيص و اقتصاديّ
- الثبات في الجودة
- مكيّف مع البيئة
- يعرض في ألوان متنوعة

Product Details

Cement	Portland type II
Sand	Clean, and graded sand Max. Size 1.2 mm
Additives	Water retaining, workability
Colour	Varied
Packaging	25 Kg Standard paper bags
Water Consumption	Refer to printed instruction on the bag.
Pot life	1.5 – 2 hours, depending on the climate
Consumption	1.5 Kg/m2/1mm thickness
Used for	Traditional brickwork, cement block work, floor screed
Adhesion Strength	0.1 Mpa
Compression Strength	5 Mpa
Bending Strength	1.2 Mpa
Single layer thickness	Max. 10 mm

الإسمنت	إسمنت بورتلاند فئة II أو أبيض
الرّمل	الرّمل النظيف، الجافّ، المغربل و المصنّف أحجام الحُبيبات ٢-١ ~ ملمتر
الإضافات	الاحتفاظ بالماء، تستعمل لتحسين اللّصق و الكفاءة. ترميم التّقلّص، تخلط كافّة الإضافات بالماء و ليس لها أيّ خطر.
اللّون	الرّماديّ
أحجام الحزمة	كلّ كيس حجمه ٢٥ كغ
استعمال الماء	وفقا للمعلومات المكتوبة خلف الأكياس ملاحظة: الماء الزائد يخفّض من مقاومة جراوت
مدة التّوام	مدّة التّوام لجراوت الجاهز ٢٥ دقيقة ملاحظة: الحرارة الشّديدة تخفّض من مدّة التّوام
معدّل الاستعمال	معدّل الاستعمال حوالي ٢٠ كغ على المتر المربّع عمليّة الصّب في كلّ طبقة ١٠ ملمتر.
الكثافة	الجرم الحجميّ للمونة الجاهزة حوالي ٢٢٠٠ كغ/ المتر المكعّب
التّوام	مقاوم للأحوال الجويّة
فئة المقاومة	فئة ٨٠٠ و ٩٠٠
قوّة المقاومة	حدها الأدنى وفقا لـ ASTM C١١٠٧ ليوم واحد ٤٠ MPa مع الماء ١٣٪ ٧ أيام ٦٥ MPa مع الماء ١٣٪ ٢٨ يوما ٨٠MPa مع الماء ١٣٪

المكتب الرّئيسيّ للبيع المتعلّق برين بتن:

مشهد، شارع وكيل آباد، شارع هاشميّة، هاشميّة ۱۷، سامانيّة (۱٦)، رقم الدّار۲۹
البريدي: ۹۱۷۸٦ ٥٦۹٤۳ الهاتف : ۹۸ + (٥۱) ۳۸۸ ۲۸ ۳۹۰
لفاكس : ۹۸ + (٥۱) ۳۸۸ ۲۳ ۷۹۳
مصنع المتعلّق برين بتن:
كيلومتر ۷٦ الطريق مشهد - نيشابور، مصنع المتعلّق برين بتن
الهاتف : ۹۸ + (٥۱) ٤ ۳٤٤۳٥۰۰ لفاكس : ۹۸ + (٥۱) ٤ ۳٤٤۳٥۰۳
الهوية الوطنية : ۱۰۳۸۰٤۸٦٦۷۹

MASHHAD
HEAD OFFICE

No. 29, 16th Samanieh St.,Vakil Abad Boulevard, Mashhad
Tel.: +98 (51) 388 38 390 Fax: +98 (51) 388 33 793

web: www.parinbeton.com
Email : info@parinbeton.com

CONTACT

ISO 14001 OHSAS 18001 ISO 9001

المكتب الرّئيسيّ: مشهد، شارع وكيل آباد، شارع هاشميّة، هاشميّة ۱۷ (سامانيّة ۱٦) ، رقم الدّار۲۹ البريدي: ۹۱۷۸٦ ٥٦۹٤۳ الهاتف: ۹۸(٥۱) ۳۸۸ ۳۸ ۳۹۰+ لفاكس: ۹۸(٥۱) ۳۸۸ ۳۳ ۷۹۳+

مصنع : كيلومتر ۷٦ الطريق مشهد - نيشابور، مصنع المتعلّق برين بتن الهاتف: ۹۸(٥۱) ٤ ۳٤٤۳٥۰۰+ لفاكس: ۹۸(٥۱) ٤ ۳٤٤۳٥۰۳+

المكتب الرّئيسيّ: طهران، شارع دستكرديّ، بين شارع آفريقا و وليعصر، رقم الدّار: ۲۷۹ الهاتف: ۹۸(۲۱)۸۸۲۰۸۱۷۸+ لفاكس: ۹۸(۲۱)۸۸۲۰۷٤۸٥+

Parin Beton Head Office : No. 29, 16th Samanieh St. ,Vakil Abad Blvd. ,Mashhad, IRAN -Postal Code: 91786 56943

Tel.: (+98 51) 38838390 Fax: (+98 51) 38833793 Website: www.parinbeton.com Email : info@parinbeton.com

Parin Beton Factory : Km 76, Mashhad ,Neyshabur Road Tel. : +98 51-43443500 ~ 2 Fax : +98 51-43443503